



Jinan Shengquan Group Co., Ltd.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛИТЕЙНОЙ И МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ

**СВЯЗУЮЩИЕ КОМПОЗИЦИИ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ДЛЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА**



Фурановые смолы серий «SQG» и «FL» для No-bake - процесса

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Фурановые смолы серий «SQG» и «FL» применяются в технологическом процессе приготовления холоднотвердеющих песчано-смоляных смесей, отверждаемых кислотными катализаторами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Низкое содержание свободного формальдегида и отсутствие резкого запаха улучшают условия труда и снижают загрязнение окружающей среды
- Минимальный расход смолы позволяет получить формы и стержни, обладающие высокой прочностью и за счет этого снизить себестоимость литья, обеспечив его высокое качество
- Высокая прочность и низкая осыпаемость смесей в сочетании с противопопригарными покрытиями, позволяют получить чистую, без пригара, поверхность отливки, а также сократить затраты на финишные операции

ТИП И СПЕЦИФИКАЦИЯ

| | SQG-100 | SQG-150 | SQG-300 | SQG-400 | SQG-550 | SQG-700 | FL-105 |
|--|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------|
| Вид и цвет | Подвижная жидкость от светло-жёлтого до тёмно-коричневого цвета | | | | | | |
| Вязкость при 20°C, мПа·с, не более | 20 | 25 | 25 | 35 | 40 | 45 | 30 |
| Плотность при 20°C, г/см ³ | 1,12-1,19 | 1,12-1,19 | 1,15-1,19 | 1,17-1,20 | 1,17-1,20 | 1,15-1,20 | 1,15-1,20 |
| Содержание азота, %, не более | 1,0 | 1,5 | 3,0 | 4,0 | 5,5 | 7,0 | 0 |
| Содержание свободного формальдегида, %, не более | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,3 |
| Назначение | Для отливок из чугуна, стали и цветных сплавов | | | | | | |
| Срок хранения | 1 год | 1 год | 1 год | 1 год | 1 год | 1 год | 1 год |

Сульфокислотные отвердители серий «GS» и «GC»

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Отвердители применяют при изготовлении формовочных и стержневых смесей совместно с фурановыми смолами. Характеризуется низкой вязкостью, что обеспечивает хороший эффект перемешивания отвердителя и песка.

ТИП И СПЕЦИФИКАЦИЯ

| | GS04 | GS03 | GC09 | GC-10 | GC-12 |
|---------------------------------------|---|-------------|-------------|--------------|--------------|
| Вид и цвет | Подвижная жидкость от светло-жёлтого до коричневого цвета | | | | |
| Плотность при 20°C, г/см ³ | 1,2-1,3 | 1,2-1,3 | 1,2-1,4 | 1,20-1,30 | 1,25-1,45 |
| Содержание общей кислоты, % | 18-20 | 24-26 | 24,5-27,5 | 27,5-29,5 | 42,0-46,0 |
| Содержание свободной кислоты, % | ≤1,5 | ≤11 | 2,0-4,5 | ≤13,0 | ≤23,0 |
| Вязкость при 20°C, мПа·с, не более | ≤15 | ≤25 | 50-80 | ≤15 | ≤40 |
| Температура применения, °C | 25-35 | 15-25 | 10-15 | 5-10 | -5-5 |
| Срок хранения | 1 год | 1 год | 1 год | 1 год | 1 год |

Официальное представительство компании «SQ-Group» на территории РФ и стран СНГ:

ООО «Научно-технический центр промышленных технологий»

Россия, 194044, СПб, Б. Сампсониевский пр., д.45, лит. А. Тел.: (812) 643-000-1, Факс: (812) 643-000-2

www.sq-spb.ru E-mail: sq@sq-spb.ru



Смола серии «GP» для Cold-Box - Amin - процесса

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Смола серии «GP» является двухкомпонентным связующим, первым компонентом является раствор фенольной смолы, вторым компонентом - полиизоцианат.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Быстрое отверждение при комнатной температуре обеспечивает отличную живучесть песчано-смоляных смесей, высокую прочность и низкую осыпаемость.
- Низкое газообразование обеспечивает хорошую поверхность отливки без пригара и высокую геометрическую точность отливки.
- Повышает производительность труда.
- Широко применяется в процессе изготовления отливок из чугуна, стали и цветных сплавов.

ТИП И СПЕЦИФИКАЦИЯ

| | Вид и цвет | Плотность при 20 °С г/см ³ | Вязкость при 20 °С, мПа·с, не более | Особенность смеси |
|-----------------|--|---------------------------------------|-------------------------------------|-------------------|
| GP-201 | Жидкость от жёлтого до коричневого цвета | 1,00-1,10 | 350 | Влагостойкая |
| GP-202 | Жидкость буровато-красного цвета | 1,05-1,05 | 100 | |
| GP-201A | Жидкость от жёлтого до коричневого цвета | 1,00-1,10 | 400 | Высокопрочная |
| GP-202AL | Жидкость буровато-красного цвета | 1,05-1,15 | 100 | |

Срок хранения 6 месяцев



Фенолоформальдегидная смола на щелочной основе «JF101A» для Alpha – set-процесса

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

«JF101A» является фенолоформальдегидной смолой на щелочной основе, отверждаемой сложноэфирными катализаторами, которая используется для приготовления холоднотвердеющих песчано-смоляных смесей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Благодаря отсутствию азота в смоле, отсутствию серы и фосфора в отвердителе, смола не выделяет серы на поверхностях отливки и снижает вероятность образования трещин и пористости отливок.
- Данная система отверждения имеет высокую термопластичность, что существенно снижает возникновение дефектов типа просечек и горячих трещин.
- Благодаря отсутствию токсичных компонентов, смола обеспечивает экологическую безопасность производства и улучшает условия труда.
- Хорошая выбиваемость смеси и отсутствие пригара, снижают время очистки поверхности отливки и повышает производительность труда.

ХАРАКТЕРИСТИКА СМОЛЫ

| | |
|-------------------------------------|-------------|
| Вязкость при 20°C | ≤ 150 мПа·с |
| Содержание свободного формальдегида | ≤ 0,1% |
| Значение pH | ≥ 12 |
| Срок хранения | 6 месяцев |

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначена для изготовления форм и стержней для отливок из стали, чугуна и цветных сплавов.

Комплекс отвердителей серии «HQG»

«HQG 1» - быстродействующий отвердитель. Отдельное применение не принято, обычно используется совместно с «HQG 10» или «HQG 20».

«HQG 10» - медленнодействующий отвердитель. Время отверждения примерно 10 мин.

«HQG 20» - среднедействующий отвердитель. Время отверждения примерно 20 мин.

«HQG 60» - медленнодействующий отвердитель. Время отверждения примерно 60 мин. Может использоваться совместно с «HQG 20» в разном соотношении.

«HQG 120» - медленнодействующий отвердитель. Время отверждения примерно 120 мин. Может использоваться совместно с «HQG 20» в разном соотношении.

ХАРАКТЕРИСТИКА ОВЕРДИТЕЛЕЙ

| | |
|--|------------|
| Вязкость при 20°C - «HQG 20» | ≤ 30 мПа·с |
| Вязкость при 20°C - «HQG 1, 10, 60, 120» | ≤ 10 мПа·с |
| Содержание эфира | ≥ 98 |
| Содержание свободной кислоты | ≤ 0,2% |
| Срок хранения | 12 месяцев |



Фенольно-уретановые смолы серии «NP» для No-bake - процесса

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Смолы серии «NP» являются трехкомпонентными связующими. Первым компонентом является фенольная смола, вторым – полиизоцианат и третьим – катализатор.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Быстрое отверждение смеси - через час можно осуществлять заливку.
- Высокая живучесть, что обеспечивает удобство при изготовлении форм и стержней.
- Отсутствие серы и фосфора в смоле снижает появление газовых дефектов и обеспечивает чистую поверхность отливки.
- Хорошая податливость смеси обеспечивает снижение дефектов трещинообразования.
- Смеси используют в производстве отливок из чугуна, стали и цветных сплавов.

ТИП И СПЕЦИФИКАЦИЯ СМОЛ

| | NP-101 | NP-102 | NP-301 | NP-302 |
|--|--|---------------|--------------------------------|---------------|
| Вид и цвет | Жидкость от желтого до коричневого цвета | | Жидкость красно-бурового цвета | |
| Плотность при 20°C, г/см ³ | 1,05-1,15 | 1,05-1,15 | 0,92-1,02 | 1,05-1,15 |
| Вязкость при 20°C, мПа·с, не более | 300 | 80 | 100 | 80 |
| Содержание свободного формальдегида, %, не более | 0,5 | -- | -- | -- |
| Область применения | Для отливок из чугуна и стали | | Для отливок из цветных сплавов | |
| Срок хранения | 12 месяцев | 12 месяцев | 12 месяцев | 12 месяцев |

ТИП И СПЕЦИФИКАЦИЯ КАТАЛИЗАТОРОВ

| | NP-103A | NP-103B | NP-103F | NP-103C | NP-103D |
|---------------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Плотность при 20°C, г/см ³ | 0,92-1,02 | 0,95-1,05 | 0,9-1,0 | 0,92-1,02 | 0,90-1,00 |
| Вязкость при 20°C, мПа·с, не более | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Температура применения, °C | Ниже 15 | 10-25 | 15-25 | 20- 30 | Выше 25 |



Фенолоформальдегидные смолы серии «PF» для лакированных смесей (Cropping - процесс)

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

Смолы серии «PF» выпускается по английской рецептуре и технологии, обладают следующими особенностями:

- Отличной текучестью.
- Низкой массовой долей свободного фенола, что улучшает условия труда и уменьшает загрязнение окружающей среды.
- Смеси обладают высокой прочностью, что позволяет снизить количество добавок смолы и соответственно снизить себестоимость и повысить качество.
- С помощью специальных рецептур можно улучшить стойкость смесей к высоким температурам.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Используются в производстве лакированных смесей для отливок из чугуна, стали и цветных сплавов, а также могут применяться для цирконового песка.

ТИП И СПЕЦИФИКАЦИЯ

| | вид | Массовая доля свободного фенола, % | Текучесть, мм | Скорость конденсации при t 150°C, с.* | Температура каплепадения, °C | Тип |
|-----------------|---|------------------------------------|---------------|---------------------------------------|------------------------------|-----------------------|
| PF-1102 | Чешуйки желтого цвета или гранулы желтого цвета | не более 3,5 | 45-75 | 35-43 | 85-95 | Общего назначения |
| PF-1102B | | не более 3,5 | 30-60 | 35-43 | 95-105 | |
| PF-1350 | | не более 3,5 | 40-75 | 28-34 | 85-93 | Быстро твердеющая |
| PF-1352 | | не более 3,5 | 25-55 | 28-34 | 90-100 | |
| PF-1353 | | не более 3,5 | 30-55 | 22-30 | 90-100 | Для цирконового песка |
| PF-1350H | | 3,0-6,0 | не менее 45 | 25-35 | 85-95 | Быстро твердеющая |
| PF-1901 | | не более 2,0 | не менее 45 | 50-70 | 85-96 | Повышенной прочности |
| PF-1902 | | не более 1,5 | не менее 40 | 45-70 | 95-102 | |
| PF-1903 | | не более 2,0 | не менее 100 | 75-100 | 80-90 | |
| PF-1904 | | не более 2,0 | не менее 65 | 55-75 | 80-90 | |
| PF-1829 | | не более 3,0 | не менее 40 | 30-60 | не менее 88 | |

*- справочный показатель



Фенольная смола «SQJ610» для Resol-CO₂ - процесса

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Связующее «SQJ610» является фенольной щелочной смолой и предназначена для изготовления песчаных смесей, отверждаемых CO₂. Данный процесс является одним из самых современных и высокопроизводительных способов получения форм и стержней для литейного производства. Не требуется дополнительного специального оборудования, и модельная оснастка может быть выполнена из различных материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Отсутствие азота, серы и фосфора в смоле снижает количество дефектов в отливках.
- CO₂ – не токсичный газ и процесс является экологически безвредным.
- Приготовленную смесь можно использовать в течение трех дней.
- Устраняет появление горячих трещин и улучшает качество литой поверхности.
- Формы и стержни не склонны к поглощению влаги.
- Возможно использование различных песков.

ХАРАКТЕРИСТИКА СМОЛЫ

| | |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| Значение pH | ≥12 |
| Плотность при 25°C | 1,26-1,30 г/см ³ |
| Вязкость при 25°C | ≤300 мПа·с |
| Содержание твердого компонента, | 50-70% |
| Содержание свободного формальдегида | ≤0,1% |
| Срок хранения | 6 месяцев |

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначена для изготовления форм и стержней для отливок из стали, чугуна и цветных сплавов.



Комплекс отвердителей серии «SG» для жидкостекольных смесей

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Жидкие отвердители серии «SG» представляют собой сложноэфирные соединения и предназначены для отверждения жидкостекольных смесей.

ТИП И СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТВЕРДИТЕЛЕЙ

| Марка | Тип | Температура применения, °C | Плотность при 25 °C, г/см ³ | Вязкость при 25 °C, мПа·с, не более | Содержание эфира, % |
|--------------|-----------|----------------------------|--|-------------------------------------|---------------------|
| SG 5 | быстрый | 5-20 | 1.10-1.20 | ≤20 | ≥98.0 |
| SG 15 | средний | 10-35 | 1.10-1.20 | ≤20 | ≥98.0 |
| SG 40 | медленный | 30-40 | 1.10-1.20 | ≤20 | ≥98.0 |

Срок хранения - 12 месяцев

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Расход жидкого стекла (модуль 2.2~2.5) составляет 2.5~4.0% от массы песка, расход отвердителя составляет 10-15% от жидкого стекла. При приготовлении смеси первым вводят отвердитель и перемешивают в течение 1мин, затем жидкое стекло и перемешивают еще в течение 1мин.

Для получения различной скорости отверждения, возможно, использовать быстрodeйствующий или медленнодействующий отвердители совместно со среднедействующим отвердителем. Нельзя смешивать между собой быстрodeйствующий и медленнодействующий отвердители.

Рекомендации по совместному использованию отвердителей приведены в таблице ниже

| Температура песка (°C) | SG 5 | SG 15 | SG 40 |
|--------------------------|------|-------|-------|
| 5 | 100 | - | - |
| 10 | 70 | 30 | - |
| 15 | 50 | 50 | - |
| 20 | 20 | 80 | - |
| 25 | - | 100 | - |
| 30 | - | 80 | 20 |
| 35 | - | 60 | 40 |
| 40 | - | - | 100 |



Смолы серии «FR» для Hot-Box-процесса

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Фурановая смола серии «FR» применяется в качестве связующего при изготовлении песчано-смоляных смесей для производства стержней по нагреваемой оснастке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Быстрое отверждение, что повышает производительность труда.
- Высокая прочность смеси при низком расходе смолы, что снижает себестоимость и повышает качество отливок.
- Низкая вязкость, что облегчает процесс перемешивания.
- Длительная живучесть.

ТИП И СПЕЦИФИКАЦИЯ

| | FR-201 | FR-203 | FR-204 | FR-205 | FR-206 | FR-208 |
|--|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Вид и цвет | Подвижная жидкость от светло-жёлтого до тёмно-коричневого цвета | | | | | |
| pH | 7.5-8.5 | 6.5-7.5 | 5.0-6.0 | 6.5-7.5 | 6.5-7.5 | 6.5-7.5 |
| Вязкость при 20°C, мПа·с, не более | 1500 | 1000 | 40 | 1500 | 150 | 1500 |
| Плотность при 20°C, г/см ³ | 1,20-1,30 | 1,20-1,30 | 1,15-1,20 | 1,20-1,30 | 1,10-1,25 | 1,18-1,30 |
| Содержание азота, %, не более | 12,0 | 7,5 | 3,0 | 0 | 4,5 | 14,0 |
| Содержание свободного формальдегида, %, не более | 4,0 | 3,0 | 1,2 | 3,0 | 1,0 | 2,0 |
| Назначение | Для отливок из чугуна, стали и цветных сплавов | | | | | |
| Срок хранения | 6 мес. | 6 мес. | 6 мес. | 6 мес. | 6 мес. | 6 мес. |

Отвердители для смолы серии «HC»

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Отвердители серии «HC» предназначены для отверждения смол серии «FR» при изготовлении стержней по нагреваемой оснастке.

ТИП И СПЕЦИФИКАЦИЯ

| | HC01 | HC02 | HC04 | HC06 |
|--|-----------|-------------|-----------|-------------------|
| pH | 6.5-8.0 | ---- | 7.0-10.0 | ---- |
| Вязкость при 20 °C, мПа·с, не более | 10 | 10 | 20 | 15 |
| Плотность при 20 °C, г/см ³ | 1.10-1.20 | 1.05-1.25 | 1.00-1.20 | 1.00-1.15 |
| Содержание общей кислоты, % | ---- | 12.80-14.30 | ---- | 6.5-8.0 |
| Предназначен для отверждения | FR-201 | FR-204 | FR-205 | FR-203, FR-206 |
| Срок хранения | 12 мес. | 12 мес. | 12 мес. | 12 мес. |



Jinan Shengquan Group Co., Ltd.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛИТЕЙНОЙ И МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ

www.shengquan.com Tel: +86-531-83501239, +86-531-83501191 Fax: 0086-531-83501356

E-mail: sqwmb@shengquan.com, msqxmbwl@public.jn.sd.cn

Этилсиликат серии «ЕС-40»

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Этилсиликат серии «ЕС-40» представляет собой прозрачную жидкость со слабым запахом и предназначен для применения в литейном производстве в качестве исходного материала для получения связующего при изготовлении форм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Массовая доля двуоксида кремния | 40-42 % |
| Плотность при 20°C | 1,05-1,07 г/см ³ |
| Массовая доля этилового спирта | < 2 % |
| Срок хранения | 12 месяцев |

УПАКОВКА

Стальные бочки массой нетто 200 кг.

Официальное представительство компании «SQ-Group» на территории РФ и стран СНГ:

ООО «Научно-технический центр промышленных технологий»

Россия, 194044, СПб, Б. Сампсониевский пр., д.45, лит. А. Тел.: (812) 643-000-1, Факс: (812) 643-000-2

www.sq-spb.ru E-mail: sq@sq-spb.ru

**Противопригарные покрытия****серий «FQ» и «FS»****КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ**

Противопригарные покрытия серий «FQ» и «FS» - улучшают качество литой поверхности, предотвращают разрушение песчаной основы смеси, защищают форму и предотвращают размыв ее поверхности, изолируют жидкий металл от поверхности формы, снижают появление газовых раковин и других дефектов, положительно воздействуют на скорость затвердевания металла

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

Противопригарные покрытия для литейного производства серии «FQ» - на спиртовой основе и «FS» - на водной основе применяются с разнообразными формовочными смесями и делают возможным их применение в производстве отливок из черных и цветных сплавов:

- Хорошо восстанавливают свои свойства после перемешивания, обладают выравнивающей способностью, не оставляют следов от кисти.
- Простоты в применении.
- Обладая низкой газотворной способностью, сокращают количество раковин.
- Покрытия на спиртовой основе легко воспламеняются и хорошо горят, не оставляя трещин и пузырей. Образуют прочное сцепление с поверхностью форм и стержней.
- Обладают хорошими защитными свойствами. Позволяют получить качественную поверхность.
- Легко отделяются от отливок при финишных операциях.

ТИП И СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОКРЫТИЙ НА СПИРТОВОЙ ОСНОВЕ

| | FQ407-2 | FQ507 | FQN500 | FQT290 |
|---|---|------------------------|----------------|--------------------------------|
| Цвет | серый | красный | белый | светло-жёлтый |
| Огнеупорный наполнитель | графит | графит | циркон | магнезит |
| Плотность (при 25°C), г/см ³ | 1,10-1,30 | 1,10-1,30 | 1,60-2,00 | 1,40-1,80 |
| Вязкость, (Сопло Ø4, 25°C), с | 14-17 | 15-18 | 15-21 | 14-18 |
| С. устойчивость, (2 ч), % , не менее | 98 | 98 | 98 | 97 |
| Применение | Чугунное и цветное литье | Крупное чугунное литье | Стальное литье | Для литья марганцовистой стали |
| Срок хранения | 6 месяцев | 6 месяцев | 6 месяцев | 6 месяцев |
| Примечание | Возможен выпуск продуктов по требованию заказчика | | | |

ТИП И СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОКРЫТИЙ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

| | FS101 | FS500 |
|---------------------------------------|---|----------------|
| Цвет | красный | белый |
| Огнеупорный наполнитель | графит | циркон |
| Плотность при 25°C, г/см ³ | 1,25-1,45 | 1,85-2,20 |
| Вязкость, (Сопло Ø4, 25°C), с | 13-16 | 19-23 |
| С. устойчивость, (6 ч), % , не менее | 98 | 99 |
| Применение | Чугунное литье | Стальное литье |
| Срок хранения | 6 месяцев | 6 месяцев |
| Примечание | Возможен выпуск продуктов по требованию заказчика | |

Официальное представительство компании «SQ-Group» на территории РФ и стран СНГ:

ООО «Научно-технический центр промышленных технологий»

Россия, 194044, СПб, Б. Сампсониевский пр., д.45, лит. А. Тел.: (812) 643-000-1, Факс: (812) 643-000-2

www.sq-spb.ru E-mail: sq@sq-spb.ru



Вспомогательные материалы для литейного производства

Клеящая паста для форм и стержней «BA-01»

«BA-01» - клеящая паста молочно-белого цвета для форм и стержней на этиленовой основе. Может затвердевать при комнатной температуре и проста в использовании.

Разделительный состав «RA-01»

«RA-01» - представляет собой органическую силиконовую эмульсию белого цвета и применяется в процессе изготовления форм и стержней по нагреваемой оснастке. После нанесения состава пульверизатором или кистью на поверхность стержневого ящика или в определенное место возможно осуществлять от 5 и более съёмов.

Разделительный состав «RA-02»

«RA-02» - представляет собой жидкую суспензию белого цвета, составленную из высококачественных материалов, и применяется для покрытия деревянных, пластмассовых и металлических моделей и стержневых ящиков. Подходит для форм и стержней получаемых из жидкостекольных, песчано-масляных и песчано-смоляных смесей. Не применим для окрашенных деревянных модельных комплектов. Состав обладает хорошей кроющей способностью, высокой эффективностью и позволяет осуществлять многократные съёмы.

Разделительный состав «RA-21»

«RA-21» - применяется в процессе изготовления форм и стержней по ненагреваемой оснастке. После нанесения состава пульверизатором на очищенную поверхность стержневого ящика или в определенное место, возможно, осуществлять от 15 и более съёмов.

Изолирующая паста для форм «MS-01»

«MS-01» - кремобразная паста красно-коричневого цвета с хорошей пластичностью. Предотвращает появление дефектов связанных с уходом расплава по разъёму формы и повышает размерную точность и качество литья.

Уплотнительный шнур «MS-02»

«MS-02» - представляет собой чёрное или жёлто-зелёное гибкое вещество, которое обладает отличной пластичностью. Уплотнительный шнур обеспечивает: равномерное распределение давления между верхней и нижней полуформами, надёжное уплотнение, эффективное устранение заливов и уход металла по плоскости разъёма, повышение точности размеров отливки

Очищающий состав «QA-01»

«QA-01» - бесцветная прозрачная жидкость с запахом амина. Обладает высокой способностью растворять смолы и легко удалять загрязнения с металлических поверхностей оснастки (моделей, стержневых ящиков, смесителей и др.).



Науглероживающие добавки серии «CR»

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Науглероживающие добавки серии «CR» получают из нефтяного кокса, очищенного натурального графита или древесного угля. Представляют собой порошки с различным диапазоном размеров гранул. По требованию заказчика могут быть изготовлены науглероживающие добавки с другими размерами гранул, отличными от табличных.

ТИП И СПЕЦИФИКАЦИЯ

| Марка | Содержание | | | Содержание | | | Размер гранул, мм |
|--------|------------------|--------------|---------------|--------------|---------------------|---------------|-------------------|
| | углерода, %, min | серы, %, max | азота, %, max | золы, %, max | летучих в-в, %, max | влаги, %, max | |
| CR-002 | 98.50 | 0.50 | 0.60 | 0.80 | 0.80 | 0.50 | 0.3-5 |
| CR-009 | 98.50 | 0.05 | 0.05 | 0.60 | 0.60 | 0.50 | 0.3-5 |
| CR-010 | 95.00 | 0.30 | N/A | 3.50 | 1.50 | 0.80 | 0.3-5 |